

焊丝、焊条（2018年标合批）招标公告二次挂网

我公司近期将对焊丝、焊条（2018年标合批）项目进行招标：

一、项目/工程概况

1. 招标编号: XDW1804005(1-2) (N12)
2. 项目名称: 焊丝、焊条（2018年标合批）
3. 采购类别: 其他

标段一								
序号	项目类别编号	物资名称	规格型号	数量	单位	供货周期	技术要求	备注
1	1.4.2	焊丝	ER309L 焊丝 Φ2.5mm	按计划	kg	2018.6-2019. 12	国标	
2	1.4.2	焊丝	Sn95Sb5 焊丝 Φ1×400mm	按计划	kg	2018.6-2019. 12	国标	
3	1.4.2	焊丝	Sn95Sb5 焊丝 Φ2×400mm	按计划	kg	2018.6-2019. 12	国标	
4	1.4.2	焊膏	Sn95Sb5 焊膏	按计划	kg	2018.6-2019. 12	国标	
5	1.4.2	焊丝	OK AristoRod13.26 Φ1.2mm 焊丝	按计划	kg	2018.6-2019. 12	国标	
6	1.4.2	焊丝	Weld M 309LSi Φ1.2mm 焊丝	按计划	kg	2018.6-2019. 12	国标	
7	1.4.2	焊条	THJ422 (E4303) φ 2.5/3.2/4.0	按计划	kg	2018.6-2019. 12	国标	
8	1.4.2	焊丝	φ1.2 ER309	按	kg	2018.6-2019.	国标	

				计划	g	12		
9	1.4.2	焊丝	φ1.2 MIG ER308	按计划	kg	2018.6-2019.12	国标	
10	1.4.2	焊丝	MG-51Tφ1.2	按计划	kg	2018.6-2019.12	国标	
标段二								
序号	项目类别编号	物资名称	规格型号	数量	单位	供货周期	技术要求	备注
1	1.4.2	气保实芯焊丝	ER50-6 Φ1.2mm 带CE 认证	按计划	T	2018.6-2019.12	按 OEB. 684. 63197 采购验收规范	
2	1.4.2	气保实芯焊丝	ER50-6 Φ0.8mm 带CE 认证	按计划	T	2018.6-2019.12	按 OEB. 684. 63197 采购验收规范	
3	1.4.2	气保实芯焊丝	ER50-6 Φ1.2mm	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T8110-2008 ER50-6	
4	1.4.2	气保实芯焊丝	ER50-6 Φ0.8mm	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T8110-2008 ER50-6	
5	1.4.2	气保实芯焊丝	ER49-1 Φ1.2mm	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T8110-2008 ER49-1	
6	1.4.2	气保实芯焊丝	ER50-3B Φ1.2mm	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T8110-2008 ER50-3B	
7	1.4.2	气保实芯焊丝	ER308L Φ1.2mm	按计划	T	2018.6-2019.12	AWS A5.9ER308L	
8	1.4.2	气保实芯焊丝	ER308 Φ1.0	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T4241-2006	
9	1.4.2	气保实芯焊丝	ER308L Φ0.8mm	按计划	T	2018.6-2019.12	AWS A5.9ER308L	

10	1.4.2	气保实芯焊丝	H08MnSiCuCrNi (带CE) Φ 1.2mm	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T2374 H08MnSiCuCrNi	
11	1.4.2	气保实芯焊丝	H08MnSiCuCrNi (带CE) Φ 1.0mm	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T2374 H08MnSiCuCrNi	
12	1.4.2	气保实芯焊丝	H08MnSiCuCrNi (带CE) Φ 0.8mm	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T2374 H08MnSiCuCrNi	
13	1.4.2	铝合金MIG焊丝	ER5183 Φ 1.2	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T10858 AL5183	
14	1.4.2	气保药芯焊丝	E501-T Φ 1.2	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T10045-2001	
15	1.4.2	MIG焊丝	CHM-Cu1898 Φ 1.2mm	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T9460 SCu1898 (CuSn1)	
16	1.4.2	埋弧焊丝	H08MnA Φ 4.0mm	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T5293-1999 H08MnA	
17	1.4.2	埋弧焊丝	H10Mn2 Φ 4.0mm	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T5293-1999 H10Mn2	
18	1.4.2	埋弧焊丝	H08MnA Φ 2.4mm	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T5293 H08MnA	
19	1.4.2	埋弧焊丝	H08MnA Φ 2.4mm	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T5293 H08MnA	
20	1.4.2	埋弧焊丝	H10Mn2 Φ 2.4mm	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T5293 H10Mn2	
21	1.4.2	埋弧焊剂	JF-A (SJ501)	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T5293-1999 SJ501	
22	1.4.2	埋弧焊剂	JF-B (SJ101)	按计划	T	2018.6-2019.12	GB/T5293-1999 SJ501	

23	1.4.2	桶装焊丝	ER50-6 Φ 1.2mm	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/T8110-2008	
24	1.4.2	桶装焊丝	ER50-3B Φ 1.2mm	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/T8110-2008	
25	1.4.2	铜焊丝	HS221 Φ 4.0	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/T9496-88	
26	1.4.2	焊条	E4303 Φ 5.0mm- Φ 2.5mm	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/T5117 E4303	
27	1.4.2	焊条	A102 Φ 5.0mm-2.5mm	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/T983 E308-16	
28	1.4.2	焊条	A132 Φ 4.0mm	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/T983 E347-16	
29	1.4.2	焊条	A132 Φ 3.2mm	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/T983 E347-16	
30	1.4.2	焊条	A132 Φ 2.5mm	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/T983 E347-16	
31	1.4.2	焊条	E5015 Φ 2.5-5.0mm	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/T5118 E5015-G	
32	1.4.2	焊条	E6015 Φ 2.5-5.0mm	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/T5118 E6015-G	
33	1.4.2	铝合金 MIG 焊丝	ER5183 Φ 2.5-3.0	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/T10858 AL5183	
34	1.4.2	焊丝	ER50-3B(JM-53) Φ 1.2	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/TB8110-95	
35	1.4.2	桶装焊丝	ER50-3B(JM-53) Φ 1.2	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/TB8110-95	

36	1.4.2	焊条	J422 ϕ 2.5-3.0MM	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/T5117E4303	
37	1.4.2	焊条	J422 ϕ 3.2-5MM	按计划	T	2018.6-2 019.12	GB/T5117E4303	
38	1.4.2	不锈钢焊条	J132 ϕ 3.2-5MM	按计划	T	2018.6-2 019.12	GBE347-16	

二、投标方资质要求

1. 投标方须具有独立法人资格，并依法取得有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证等相关证件。
2. 投标方(生产型供方)具有固定的生产工作场所。
3. 投标方(生产型供方)具备焊丝、焊材生产加工能力。
4. 投标方需(生产型供方)取得有效 ISO9001 (2008) 质量标准体系证书。
5. 投标方如为经营供方，必须具备生产厂家或品牌单位的二级以上（包含二级）代理证。
6. 投标方不允许再次转包业务。
7. 不接受联合体投标。

三、招标报名方式

报名时间：2018年3月13日至2018年3月19日。

报名方式：

- 1、仅接受已经在湘电集团“电子招标采购平台”注册的供方报名。
- 2、未注册的供方必须先登录湘电集团官网 <http://www.xemc.com.cn>，点击“电子招标采购平台”进入平台免费

进行供方注册,待审核通过后才能报名。

3、已注册的供方可登录湘电集团官网 <http://www.xemc.com.cn>,
点击“电子招标采购平台”进入平台进行供方登录,然后直接在具体
项目招标公告内点击报名;或以邮批形式报名;也可于工作时间直接
到湘电招标采购中心供方管理室报名。

4、报名经初评后,另行通知符合条件的供方购买招标文件。

四、联系方式

1、招标方:湘电集团有限公司

2、联系人:谷宁宁

联系电话:0731-58595826

邮箱: 1137786534@qq.com

湘电招标采购中心

2018.3.13