

铸造原材料采购项目招标公告

经湖南湘电长沙水泵有限公司立项，我公司近期将对铸造原材料采购项目进行招标：

一、项目/工程概况

1. 不锈钢打包料

(1) 招标编号：CB-17045

(2) 招标内容：

序号	材料名称	规格、型号	数量（吨）	备注
1	钢棒	GE3MN	200	
2	钢棒	304	50	

2. 风能专用球铁生铁

(1) 招标编号：CB-17046

(2) 招标内容：

(a) 招标预计数量：5000 吨

(b) 主要化学成分：

$C \geq 4.2\%$ 、 $Si \leq 0.5\%$ 、 $Mn \leq 0.10\%$ 、 $P \leq 0.030\%$ 、 $S \leq 0.020\%$

(c) 微量元素含量：

$Mg < 0.005\%$ 、 $Ti \leq 0.030\%$ 、 $V < 0.02\%$ 、 $Al < 0.002\%$ 、 $As \leq 0.0008\%$ 、 $Sn \leq 0.0005\%$ 、 $Sb \leq 0.0004\%$ 、 $Cu \leq 0.020\%$ 、 $Pb \leq 0.0005\%$ 、 $Cr < 0.010\%$ 、

(d) 微量元素总量 $\leq 0.10\%$ 。

(e) 各牌号的生铁应铸成单重 2Kg~7Kg，而大于 7Kg 与小于 2Kg 的铁块的总和，每批中应不超过该批重量的 10%。

(f) 铁块表面要干净无锈，表面无炉渣和砂粒，但允许附有少量的石灰和石墨。

(g) 生铁必须按批交货，每批产品的成分必须均匀；不同批号的产品不得混在一起。

(h) 产品质量证明文件中除注明主要元素成分外，还必须注明钛、砷、铅、锑等微量元素的含量。

(i) 生铁的交货、运输、装卸、堆放由供需双方协议规定，运输途中须防止雨淋。

3. 重熔钢锭 (CD3MN, CE3MN, CF3M)

(1) 招标编号: CB-17047

(2) 招标内容:

CD3MN, CE3MN 化学成分应符合 ASME-II A995/A995M-12 标准要求,
CF3M 化学成分应符合 ASME-II SA-351-2012。

序号	材料名称	数量 (吨)	备注
1	重熔钢锭	150	CF3M
2	重熔钢锭	800	CD3MN
3	重熔钢锭	200	CE3MN

4. 高碳、低碳、微碳铬铁

(1) 招标编号: CB-17048

(2) 招标内容:

技术要求

参考标准: GB/T 3282-2006 钛铁

数量

序号	材料名称	数量 (吨)	备注
1	微碳铬铁 FeCr55C0.06-I	150	
2	低碳铬铁 FeCr55C0.25-I	100	
3	高碳铬铁 FeCr55C10.0-II	20	高铬由于市场一级货源较少,建议招标采购二级
4	微碳铬铁 FeCr55C0.03-I	10	

5. 集渣剂

(1) 招标编号: CB-17050

(2) 招标内容:

(a) 理化指标 (%):

项目	Al2O3	Fe2O3	SiO2	粒度 (mm)	耐火度
指标	5-15	<5	60-80	0.2-0.3	>1800°C

(b) 其它要求: 包装防潮, 并注明材料名称、牌号、生产厂家、生产日期、净重、保质期等。

(c) 招标预计数量 30 吨

6. 工业酒精

(1) 招标编号：CB-17051

(2) 招标内容：

名称	乙醇含量 (%)	含水量 (%)	甲醇 (mg/L)	不挥发物 (mg/L)
酒精	≥70	<0.5	≤800	≤20

参考标准：JB/T 9226-2008 砂型铸造用涂料

采购数量预计 50 吨。

7. 炉衬材料类

(1) 招标编号：CB-17052

(2) 招标内容：

序号	物资名称	单位	数量	备注
1	捣打料	吨	30	
2	线圈胶泥	吨	30	
3	中性炉衬材料	吨	80	
4	酸性炉衬材料	吨	40	
5	炉嘴修补料 (可塑料)	吨	20	

8. 夹板、木材

(1) 招标编号：CB-17053

(2) 招标内容：

序号	材料名称	数量	单位
1	三夹板	600	张
2	三十夹板	2000	张
3	四十夹板	300	张
4	二十五夹板	1000	张
5	十八夹板	1000	张
6	五夹板	400	张
7	杉木板	400	立方
8	松木板 [东北松]	200	立方

9	杉木方[厚 100*宽 200]	200	立方
---	------------------	-----	----

木材:

(a) 用于木模制造的主要木材有; 章子松、海南五针松、红松、华山松、柏木、杉木、杂木等。

(b) 所有采购进厂的木材, 必须是没有使用过的新木材, 必须是规格板料、平直。杉木一般长度为 2m~4m, 宽度为 160mm 以上, 厚度分别为 60mm、80mm、100mm。其他类别的木材规格、长度、厚度与杉木相同, 宽度尺寸可不限。

(c) 材质指标

缺陷名称	检 量 方 法	等 级		
		一 等	二 等	三 等
活节、死节	最大尺寸不得超过检尺径的	15%	40%	不限
	任意材长1m范围内的个数不得超过	5.0	10	不限
漏节	全长范围内的个数不得超过	不许有	1	2
边材腐朽	厚度不得超过检尺径的	不许有	10%	20%
心材腐朽	面积不得超过检尺径断面面积的	小头不许有, 大头 1%	16%	36%
虫害	虫眼最多 1m 材长范围内个数不得超过	不许有	20	不限
纵裂、外夹皮	长度不得超过检尺长的	10%	20%	不限
弯曲	最大拱高不得超过该弯曲内曲水平长的	1%	2%	4%
扭转纹	小头 1m 长度范围内的文理倾斜高(宽度)不得超过检尺径的	10%	20%	不限
外伤偏枯	深度不得超过检尺径的	10%	40%	不限
风折木	全长范围内的个数不得超过	不许有	2	不限

(d) 采购回来的木材必须是新木, 且平直, 含水率小于 15%, 木材等级不得低于二等, 长度公差为 -2cm~+6cm。

夹板:

(a) 用于制作模具符合 GB/T9846-2004 国家标准的双面抛光普通木芯

胶合板，幅面尺寸 2440X1220，厚度 3—40mm。

(b) 胶合板出厂应具有生产厂质量部门的产品质量鉴定书，批号、树种、类别、规格、等级、强度、含水率、甲醛释放量级别。

(c) 主要指标

表 1 夹板主要技术指标

名称	检测方法	限度数据	
长度与宽度公差	平面对角线检测数据	±2.5mm	数据内
厚度公差	游标卡尺测量	±0.2~0.5mm	数据内
翘曲度	放置在平板测量厚度比	1~2%	数据内
含水率	仪器测量	6~14%	数据内
强度	仪器测量	≥0.7~1MPa	数据内
甲醛释放量	仪器测量	E1≤1.5mg/L	数据内
活节/死节	目测	m ² /4~6mm(个)	数据内
夹皮/裂缝	目测	m ² /宽 2mm 长 200mm	数据内
变色/腐朽	目测	m ² /宽 2mm 长 200mm	数据内
凹限/毛刺	目测	m ² /宽 2mm 长 200mm	数据内
鼓泡	目测	不容许	数据内
直与垂直度	圈尺平尺测量	1mm/m	数据内

(d) 采购回的各种规格夹板，必须干净整洁，表面光滑，无毛刺及运输缺陷。

(e) 按照上述指标检查后，幅面厚度尺寸一定要符合要求。

9、球墨铸铁用生铁 Q10

(1) 招标编号：： CB-17054

(2) 招标内容：

(a) 招标预计数量： 1000 吨

(b) 主要化学成分：

C≥3.4%、Si<1.40%、Mn≤0.50%、P≤0.060%、S≤0.020%

(c) 生铁中 As、Pb、Bi、Sb 等微量元素成分不作为日常检验和判定依据，但厂家需要提供其化验成分供使用参考。

(d) 微量元素总量≤0.10%。

(e) 各牌号的生铁应铸成单重 2Kg~7Kg, 而大于 7Kg 与小于 2Kg 的铁块的总和, 每批中应不超过该批重量的 10%。

(f) 铁块表面要干净无锈, 表面无炉渣和砂粒。

(g) 生铁必须按批交货, 每批产品的成分必须均匀; 不同批号的产品不得混在一起。

(h) 参考标准: GB/T 1412-2005 球墨铸铁用生铁

10、石墨电极

(1) 招标编号: CB-17055

(2) 招标内容:

(a) 电极的尺寸及允许偏差

公称尺寸 (mm)	实际尺寸 (mm)			长度尺寸 (mm)	
	最大	最小	黑皮部分最小	长度	允许偏差
300	307	302	299	1800	±100

(b) 电极接头的形状为圆锥形, 接头尺寸及公差见下表 (mm)

电极直径	电极接头	
	直径	长度
300	177.16	270.90

(c) 理化指标

项目	电阻率 uΩ mm	抗折强度 Mpa	弹性模量 GPa	体积密度 g/cm ³	热膨胀系数 100~600℃	灰分 %
	≤	≥	≤	≥	≤	≤
电极	10.5	7.8	9.3	1.52	2.9	0.5
电极接头	8.5	13.0	14.0	1.68	2.8	

(d) 表面质量

电极表面掉块或孔洞不多于两处, 其尺寸不得超过下表之规定: (mm)

缺陷尺寸	规格
	公称直径 300
直径	20~40 (<20 不计)
深度	5~10 (<5 不计)

接头、接头孔及距孔底 100mm 以内的电极表面, 不允许有孔洞和裂纹。

接头和接头孔螺纹的掉块, 不多于一处, 长度不大于 30mm。

电极表面不允许有横向裂纹。宽 0.3mm~1.0mm 的纵向裂纹, 其长度不大于电极周长的 5%, 不多于两条; 而宽度小于 0.3mm 的纵向裂纹不计。

电极表面的黑皮面积：宽度小于电极周长的十分之一；长度小于电极长度的三分之一。

参考标准：YB/T 4008-2000 石墨电极

(e) 招标预计数量 20 吨

11. 低氮树脂、中氮树脂、固化剂、脱模剂

(1) 招标编号：CB-17058

(2) 招标内容：

序号	材料名称	数量 (吨)	备注
1	低氮树脂	500	
2	中氮树脂	700	
3	固化剂	360	
4	脱模剂	2000	

12. 碳棒 B5518 、砂轮

(1) 招标编号：CB-17059

(2) 招标内容：

序号	物资名称	单位	数量	规格型号
1	碳棒	支	100000	B5518
2	砂轮	件	15000	150*32*32A36KV

13. 造型涂料类

(1) 招标编号：CB-17060

(2) 招标内容：

序号	物资名称	单位	数量	备注
1	棕刚玉涂料	吨	100	
2	石墨涂料	吨	20	
3	锆英涂料	吨	100	
4	防硫涂料	吨	30	

14. 其他：

14.1、检验验收：由需方质检部门执行，交货的板材应有材质试验报告及合格证。

14.2、所有物资均应满足报价清单中的要求，并按此生产、供货、验

收。

14.3、按需方生产计划日期及实际需要型号、数量要求分批交货。

14.4 招标数量为预估数量，实际数量根据生产需要以签订合同数量为准。

二、投标方资质要求

1. 投标方须具有独立法人资格，并依法取得有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证等相关证件。

2. 投标方营业执照的注册资本不低于 100 万。

3. 有供应能力的国内企业，在国内注册的外国独资或中外合资、合作企业，符合并承认和履行招标文件中的各项规定。

三、招标报名方式

报名时间及地点： 2017 年 5 月 18 日至 2017 年 5 月 22 日，每天上午 8：00—12：00，下午 14：00—17：00 在湖南湘电长沙水泵有限公司招标办。

四、联系方式

1、招标方：湖南湘电长沙水泵有限公司

2、联系人：陈志勇

3、联系电话：0731-82865392

4、邮箱：qiguan@cbpump.com

湖南湘电长沙水泵有限公司招标办

2017.5.18